

# Návod k použití



EVA SOFT



---

## Technické informace

Transparentní a měkká elastická fólie, snadno tvarovatelná a závěrečně opracovatelná, vyrobená z ethylenvinylacetátu (EVA). K jejímu zpracování doporučujeme jeden z našich modelů přístrojů pro tepelná tvarování [B-FORM® termoforms](#).

**PRODUKT URČENÝ K PROFESIONÁLNÍMU POUŽITÍ**

---

## Použití

- Měkké dlahy na bělení.
  - Měkké dlahy pro fluoridaci.
  - Měkké dlahy na bruxismus.
  - Měkké dlahy pro léčbu TMK.
  - Duplikát sádrového modelu.
- 

## Tvarování za tepla

- Vyrobit kvalitní sádrový model s použitím tvrdé sádry nebo kvalitní 3D pryskyřice.
- Sádrový model by neměl být příliš vysoký a proto by měl být co nejvíce ztenčený. Základna modelu musí být vyhlazena. Odstranit ty části, které by mohly bránit samotnému tvarování (vestibulárně, bukální plocha). Opatrně odstranit podsekřiviny a zahladit ostré okraje sádry.
- Model z pryskyřice vytištěný na 3D tiskárně se doporučuje vyrobit co možná nejnižší a do tvaru podkovy (ve tvaru U).

- Během tvarování za tepla dojde vždy k ztenčení materiálu ve srovnání s originální fólií. Obecně řečeno, u každého cm výšky modelu dochází ke ztenčení fólie o 20 %. Proto je důležité snížit co nejvíce výšku modelu, nebo ho zanořit do misky s ocelovým granulátem a ponechat vyčnívat pouze tu část, na kterou se bude fólie tvarovat.
- Nahřejte fólii na teplotu a po dobu uvedenou v sekci "[teploty a časy](#)"
- Přiklopte upínací desku přístroje B -FORM® dokud fólie nepřekryje celý sádrový nebo 3D model.
- Aktivujte vakuum a během několika málo sekund docílíte výlisku.
- Nechte výlisek zchladit než ho sejmete z modelu.
- Pro usnadnění nastříhnete fólii pomocí nůžek nebo [fréz](#) GHOST [ALIGNER](#)® co možná nejbliže u okraje modelu.
- Při denním používání fólie pacientem je doporučeno fólii denně dezinfikovat přípravkem [Gel SPORISAN](#)®.

**POZNÁMKA** : VŽDY odstraňte před tepelným tvarováním ochranný film z fólie, protože není tepelně tvarovatelný.

## Tloušťka a formát

Fólie je k dispozici v následujících formátech a tloušťkách:

**HRANATÁ**  
**125 x 125 mm**

**KULATÁ**  
**Ø 120 mm**

**KULATÁ**  
**Ø 125 mm**

**#1817** - Tloušťka 1 mm - 25 kusů  
**UDI-DI = 8057509250001**

**#1817R** - Tloušťka 1 mm - 25 kusů  
**UDI-DI = 8057509250056**

**#1817T** - Tloušťka 1 mm - 25 kusů  
**UDI-DI = 8057509250100**

**#1835** - Tloušťka 1,5 mm - 25 kusů  
**UDI-DI = 8057509250018**

**#1835R** - Tloušťka 1,5 mm - 25 kusů  
**UDI-DI = 8057509250063**

**#1835T** - Tloušťka 1,5 mm - 25 kusů

**UDI-DI = 8057509250117**

**#1836** - Tloušťka 2 mm - 24 kusů

**UDI-DI = 8057509250025**

**#1836R** - Tloušťka 2 mm - 24 kusů

**UDI-DI = 8057509250070**

**#1836T** - Tloušťka 2 mm - 24 kusů

**UDI-DI = 8057509250124**

**#1837** - Tloušťka 3 mm - 25 kusů

**UDI-DI = 8057509250032**

**#1837R** - Tloušťka 3 mm - 25 kusů

**UDI-DI = 8057509250087**

**#1837T** - Tloušťka 3 mm - 25 kusů

**UDI-DI = 8057509250131**

**#1838** - Tloušťka 4 mm - 20 kusů

**UDI-DI = 8057509250049**

**#1838R** - Tloušťka 4 mm - 20 kusů

**UDI-DI = 8057509250094**

**#1838T** - Tloušťka 4 mm - 20 kusů

**UDI-DI = 8057509250148**

**#2112** - Tloušťka 5 mm - 1 kus

**UDI-DI = 8057509250704**

---

## Teploty a časy

Níže jsou uvedeny teploty a časy doporučené pro optimální výsledky tepelného tvarování.

- Tloušťka 1 mm - **102 C°** nebo **90 sekund**
- Tloušťka 1,5 mm - **112 C°** nebo **106 sekund**
- Tloušťka 2 mm - **92 C°** nebo **117 sekund**
- Tloušťka 3 mm - **106 C°** nebo **159 sekund**
- Tloušťka 4 mm - **110 C°** nebo **175 sekund**
- Tloušťka 5 mm - **114 C°** nebo **182 sekund**

**POZNÁMKA:** Teploty a časy jsou pouze přibližné a jsou počítané při použití přístroje pro tepelné tvarování fólií B-FORM®. Doporučujeme časy a teploty vhodně upravit podle vaší potřeby.

## Symboly



## Varování

V případě vážné nehody kontaktujte:

- **BART MEDICAL SRL** - Telefon: +39 0544 523326 - E-mail: [sales@bartmedical.com](mailto:sales@bartmedical.com)
- 

## Výrobce



**BART MEDICAL SRL**

Viale Vincenzo Randi 118

48124 Ravenna (RA)+39 0544 523326[sales@bartmedical.com](mailto:sales@bartmedical.com)[www.bartmedical.com](http://www.bartmedical.com)

---

## Podpora

Pro další informace a technickou podporu nás prosím kontaktujte e-mailem na [sales@bartmedical.com](mailto:sales@bartmedical.com).